

| | | |
|----------------|---------------------------|--|
| Moravia | TEKNİK BİLGİ FORMU | Doküman No / Rev. TBF 024 / 01 Tarih 12.06.2017 Sayfa No 1 / 2 |
|----------------|---------------------------|--|



Moravia
Marine Coatings

Moravinpox

Ürün Tanımı

Moravinpox çift komponentli, modifiye epoksi esaslı olup mevcut antikorozif epoksi sistem üzerine antifouling boyanın tutunmasını sağlayan geçiş astarıdır (tie coat). Üzerine kat kabul etme süresinin oldukça uzun olması kullanıcıya büyük kolaylık sağlar.

Kullanım Alanı

Epoksi ve antifouling uygulamalarında geçiş astarı olarak kullanılır.

Fiziksel Özellikler

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Fiziksel Hal | : Sıvı |
| Renk | : Kızıl Gümüş |
| Hacimce Katı Madde (%) | : 51 ± 2 |
| Yoğunluk | : 1,25 ±0,03 kg/L |
| Parlaklık | : Mat |
| Esneklik | : İyi |

Uygulama Bilgileri

| | |
|----------------------------------|--|
| Karışım oranı (ağırlıkça) | : 8.5 birim A / 1.5 birim B |
| Karışım oranı (hacimce) | : 4 birim A / 1 birim B |
| Uygulama Metotları | : Havalı tabanca, havasız tabanca, fırça ve rulo. |
| Uygulama Koşulları | : Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır. |
| Tiner/Temizleyici | : Moravia 159 Tiner |

Havasız tabanca uygulama bilgisi

| | |
|---------------------------------|--|
| Hidrolik basınç (memede) | : 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi) |
| Meme | : 0.38-0.53 mm (0.015-0.021") |
| Püskürtme açısı | : 40-80° |
| Filtre | : Filtrelerin temizliğinden emin olun. |

| | Kuru (µm) | Yaş (µm) | Teorik Yayılma Oranı (m²/L) |
|--------------------------|------------------|-----------------|---|
| Önerilen kalınlık | 75 | 147 | 6,80 |
| Maksimum kalınlık | 100 | 196 | 5,10 |

| | | | |
|----------------|---------------------------|-------------------|--------------|
| Moravia | TEKNİK BİLGİ FORMU | Doküman No / Rev. | TBF 024 / 01 |
| | | Tarih | 12.06.2017 |
| | | Sayfa No | 2 / 2 |

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

| Yüzey Sıcaklığı | Karışım Ömrü | Yüzey Kuruması | Sert Kuruma | İkinci Kat Uygulama | |
|-----------------|--------------|----------------|-------------|---------------------|----------|
| | En Fazla | | | En Az | En Fazla |
| 10°C | 8 saat | 7 saat | 12 saat | 12 saat | - |
| 23°C | 6 saat | 3 saat | 6 saat | 6 saat | - |
| 30°C | 4 saat | 2 saat | 4,5 saat | 4,5 saat | - |

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : 2.5 L, 20 kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.